

**Wanderland am Sonntag,  
07.12.2025**

**Adventswanderung  
durch den  
Süden Mettmanns**



- Wanderführer: Markus Ertl, 0151-58243623, [ertl.markus@gmx.de](mailto:ertl.markus@gmx.de)
- Start und Ziel: Marktplatz Mettmann, Blotschenmarkt, me-Sport-Büdchen  
Startzeit: 13:00 Uhr
- Wanderung: Ca. 12,5 km lange Rundwanderung (ca. 245 Höhenmeter, ca. 3,5 h Gehzeit) über Mettmann-Süd, durch das Neandertal bis zum „Eiszeitlichen Wildgehege Neandertal“. Auf dem Rückweg wandern wir über Gut Bachelsberg, Gut Holz und die Hufe zurück zum „Blotschenmarkt“.  
Eine entspannte Tour mit sanften Steigungen und schönen Ausblicken. Mit etwas Glück sehen wir in den Wildgehegen Wisente, Auerochsen und Tarpane.
- Einkehr: Auf dem Blotschenmarkt nach der Rückkehr.
- Mitzubringen: Festes Schuhwerk, ggf. Regenschutz, ggf. Wanderstöcke, sowie (nach Bedarf) Snack und Getränk.
- Teilnehmerzahl: max. 30 Personen
- Anmeldung: Bis spätestens 05.12.2025, 12:00 Uhr per E-Mail an [info@me-sport.de](mailto:info@me-sport.de), sowie Kopie an den Wanderführer.
- Abmeldung: Eine eventuelle Abmeldung per E-Mail an [info@me-sport.de](mailto:info@me-sport.de), sowie Kopie an den Wanderführer senden, bzw. diesen telefonisch benachrichtigen.